

Пределы допускаемой погрешности измерения массы вагонов в движении

Количество линий взвешивания

2	4	6	12
---	---	---	----

Скорость движения от 0 до 10 км/час

±0,5%	±0,5%	-	-
-------	-------	---	---

Скорость движения свыше 10 до 30 км/час

±1,0%	±0,5%	-	-
-------	-------	---	---

Скорость движения свыше 30 до 90 км/час

-	-	±1,2,5%	±1,2,5%
---	---	---------	---------

Конструкция СЖДК не содержит подвижных механических частей, что повышает надежность в эксплуатации. СЖДК успешно прошли метрологические испытания на утверждение типа и внесены в Госреестр средств измерений Российской Федерации.



42 системы железнодорожного
весового контроля
на 10 железных дорогах



ООО «Тензор-Транс»
344038, Россия, г. Ростов-на-Дону,
ул. Новаторов, д. 1, оф. 24-25
+7 863 285-30-00 #211
info_tz@telematika.com
www.telematika.com

СЖДК

СИСТЕМА ВЕСОВОГО
КОНТРОЛЯ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО
ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА

СЖДК предназначена для автоматического весового и логистического контроля поездов в движении с целью обеспечения безопасности движения, контроля сохранности грузов в пути следования и выявления единиц подвижного состава с нарушением установленных норм загрузки.



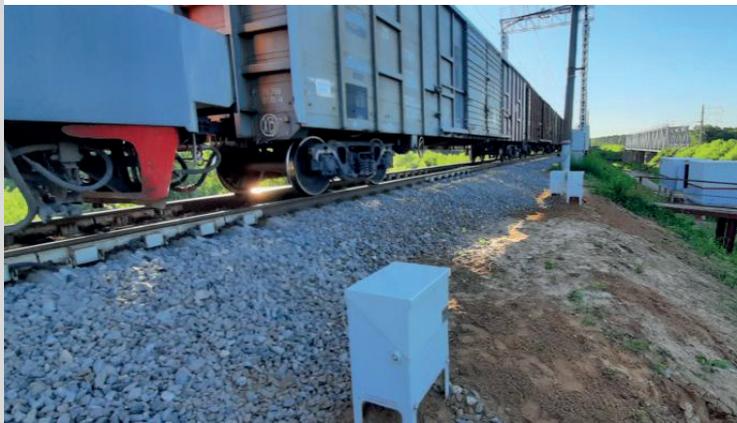
СЖДК используется для взвешивания вагонов на транспортных магистралях, товарных станциях, в портах, карьерах, таможенных терминалах и предприятиях, осуществляющих интенсивную перевалку грузов.

СЖДК представляет собой тензометрические рельсовые весы (конструкция защищена патентом РФ № 155518), которые могут быть дополнены системой видеорегистрации и распознавания номеров вагонов. В отличие от распространенных конструкций рельсовых вагонных весов.

Системы СЖДК устанавливаются на действующий путь без внесения изменений в его конструкцию. Сенсоры СЖДК содержат датчики деформации, установленные симметрично с обеих сторон на шейке рельса, образуя на рельсовом пути линии взвешивания, ортогональные направлению движения подвижного железнодорожного состава.

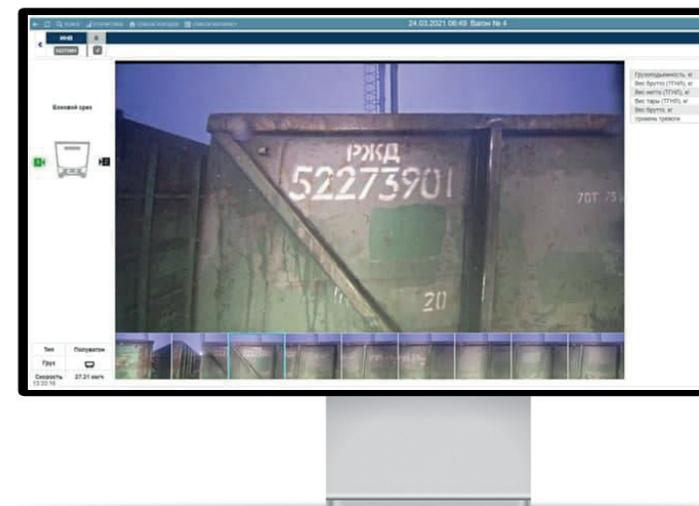
Функции СЖДК:

- определение нагрузок на рельсы от колес и колесных пар, включая ударные нагрузки от дефектов поверхности катания колеса, массы вагонов и состава в целом;
- идентификация типа единиц подвижного состава по расстояниям между колесными парами;
- регистрация скорости, направления движения, даты и времени проезда;
- сохранение результатов контроля в базе данных, формирование отчетов;
- фоторегистрация проходящих поездов с автоматическим распознаванием инвентарных номеров единиц подвижного состава, трафаретных значений массы тары и грузоподъемности вагона;
- проверка правильности загрузки вагонов: выявление превышения грузоподъемности вагона;
- автоматический контроль технического состояния ходовой части подвижного состава по динамическим характеристикам проезда, выявление дефектов поверхности катания колеса;
- проверка показателей развески единиц подвижного состава: распределение нагрузки по тележкам, по бортам и по колесным парам в тележке.



Монтаж напольного оборудования СЖДК:

- монтаж датчиков непосредственно на действующих железнодорожных путях производится без остановки движения и занимает для одной линии взвешивания весов 3-4 часа;
- монтаж датчиков на рельсы в условиях производственного помещения с последующей установкой измерительных рельс в действующий путь позволяет производить работы при любых погодных условиях и сокращает время монтажа на месте эксплуатации до 1,5 часов.



Результаты измерений и сопутствующая информация доступна для получения из базы данных по сети Internet и отображаются на экране автоматизированного рабочего места оператора, которое может быть оборудовано на любом удалении от постового оборудования.

